

ECW-P1 型电梯载荷检测装置使用说明

- 本装置适用于所有需要超载信号的活动轿底电梯和需要节能运行的自动扶梯，本装置有极高的性价比，它的出现就是为了克服机械式超载开关固有的弊病取而代之。



- 主要特点：
 - 1、非接触感应式工作方式，自身无机械运动，直接安装在电梯原超载开关处，无需改变电梯轿厢结构；
 - 2、采用高性能磁铁、最大限度的提高系统抗干扰能力；
 - 3、电气性能符合“国际电工委员会（IEC）”标准要求；
 - 4、定位精度高、结构简单、体积小，安装调试方便，性价比高。

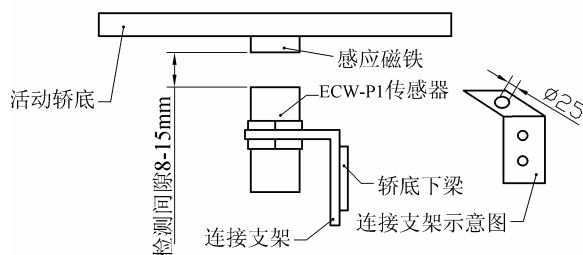
● 技术指标

1	应用范围	适用于所有需要超载信号的活动轿底电梯，检测间隙 8~15mm
2	灵敏度	超载翻转点 \leq 超载调整点 $\pm 0.05\text{mm}$
3	系统误差	$\leq 1.5\%$ (5~40 $^{\circ}\text{C}$)
4	输出形式	继电器动合、动断触点各 1 对、触点容量：DC/AC 48V 500mA
5	工作环境温度	-25~55 $^{\circ}\text{C}$
6	供电电源	DC/AC 24V ($\pm 10\%$) 整机工作电流 $\leq 100\text{mA}$
7	安装位置	电梯活动轿底
8	整机尺寸	$\Phi 24 \times 55\text{mm}$ 圆柱体

● 工作原理

本系统根据电梯活动轿底依据载重产生弹性变化、通过霍尔传感器检测位移变化，从而实现了对电梯轿厢超载进行检测。

● 安装方法



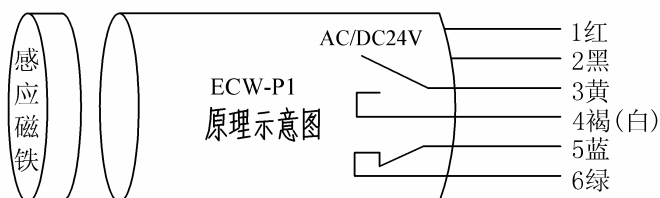
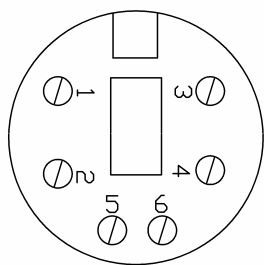
注意：系统连接支架需要用户根据具体情况自制

● 调试方法：

- 1、参照上图用连接支架（支架用户自制）安装好本装置，并尽可能将其安装在轿底中部。
- 2、将磁铁吸附在活动轿底，标志面正对本装置感应点。
- 3、安装调整本装置，使轿底磁铁对准其上端面中心点。同时必须保证本装置端面与磁铁端面相互平行。
- 4、在电梯额载时，上下调节本装置使其指示灯刚好由暗到亮翻转，此时紧固本装置，调试完毕。

● 系统接线原则：

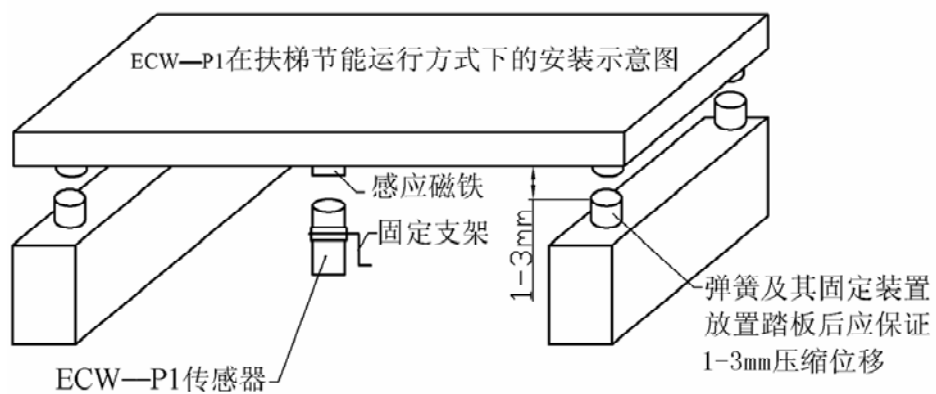
接线端子	导线	功能	说明
1、2	红、黑线	系统工作电源	工作电源 AC/DC24V (±10%) /100mA
3、4	黄、白线	超载继电器动合触点	触点容量： DC/AC 48V 500mA
5、6	蓝、绿线	超载继电器动断触点	



*绝对不可以把本装置输出连线直接接入外部电源，这样可能造成其永久性损坏

● 与其它功能产品的性能对比

	ECW—P1	机械超载开关
工作原理	采用霍尔传感器，实现非接触感应工作方式。 优点：① 系统不直接承受电梯载荷作用，工作寿命长、稳定性好；②发出超载信号定位精度高；③不存在过载能力不足或机械振动带来的系统损坏问题	直接承受电梯载荷作用与冲击，稳定性差、易损坏
安装调试	只需在额载时上下调节系统使其发光管由暗到亮翻转，在翻转点处固定好本系统即可，安装调试十分方便	现场调试繁琐
输出信号	由电器动合、动断触点各 1 对输出	功能单一
经济分析	性能价格比极高、使用方便、可靠性高	一般



- 附件：Φ20×4 感应磁铁 1片 紧固螺帽 2套
- 注意：感应磁铁是配合本产品特制的稀土磁铁，磁性强，安装过程必须小心，在任何时候都要避免磁铁靠近 50℃以上的温度，以免退磁，由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。